

Schnittdatenempfehlung

Reibahlen aus HSS-E



Reibahlen HSS-E DIN 208 B | Machine Reamers HSS-E

SPPW-IDs: 113190-113199-514110-514120

Dc - Ø	vc	[P] Stahl					[M] Inox	[K] Guss			[N] NE-Metalle
		P 1.1	P 1.2	P 1.3	P 1.4	P 1.5	M 2.1	K 3.1	K 3.2	K 3.3	N 2.2+2.4
		14	12	10	8	6	5	10	8	6	12
6	f	0,130	0,130	0,100	0,100	0,080	0,100	0,130	0,130	0,130	0,160
10	f	0,200	0,200	0,150	0,150	0,120	0,150	0,200	0,200	0,200	0,250
16	f	0,250	0,250	0,200	0,200	0,160	0,200	0,250	0,250	0,250	0,320
20	f	0,320	0,320	0,250	0,250	0,200	0,250	0,320	0,320	0,320	0,400
25	f	0,400	0,400	0,300	0,300	0,230	0,300	0,400	0,400	0,400	0,480
32	f	0,400	0,400	0,320	0,320	0,250	0,320	0,400	0,400	0,400	0,500
40	f	0,500	0,500	0,400	0,400	0,320	0,400	0,500	0,500	0,500	0,600
50	f	0,600	0,600	0,500	0,500	0,400	0,500	0,600	0,600	0,600	0,750

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.