

# Schnittdatenempfehlung

## Multi-V



**Multi-V: Anbohren - Fasen - Bohren | Spotting - Chamfering - Drilling**

SPPW-IDs: 668090-668089-668088-668095-668092-668040-678090-678089-678088-678095-678092-678040

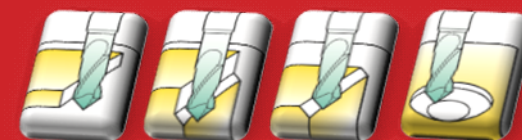
Dc - Ø		[P] Stahl				[H] HRC-Stahl	[M] Inox	[K] Guss	[S] Ti-Ni-Co	[N] NE-Metalle		[O] Plast
		P 1.1	P 1.2	P 1.3-1.4	P 1.5-1.7	H 6.1	M 2.2-2.3	K 3.1-3.2	S 4+S 5	N 1.3	N 2.2-2.4	O 1.1
	vc blank	70	40	35	30			30		150	80	150
	vc X.Cut		60	40	35	18	30	40	25-30			
2	fz	0,025	0,025	0,023	0,022	0,020	0,020	0,023	0,020	0,025	0,050	0,025
4	fz	0,050	0,050	0,045	0,043	0,040	0,040	0,045	0,040	0,050	0,100	0,050
6	fz	0,080	0,080	0,070	0,065	0,060	0,060	0,070	0,060	0,090	0,150	0,090
8	fz	0,140	0,140	0,120	0,110	0,100	0,100	0,120	0,100	0,150	0,250	0,150
10	fz	0,140	0,140	0,120	0,110	0,100	0,100	0,120	0,100	0,200	0,300	0,200
12	fz	0,190	0,190	0,180	0,160	0,150	0,150	0,180	0,150	0,200	0,300	0,200
16	fz	0,240	0,240	0,220	0,210	0,200	0,200	0,220	0,200	0,270	0,350	0,270
20	fz	0,280	0,280	0,280	0,250	0,240	0,240	0,280	0,240	0,350	0,450	0,350

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.

# Schnittdatenempfehlung

## Multi-V



**Multi-V: Zirkularfräsen - Gravieren - Konturfräsen - Konturfasen | Interpolation - Engraving - Contouring - Chamfering**

**SPPW-IDs: 668090-668089-668088-668095-668092-668040-678090-678089-678088-678095-678092-678040**

Dc - Ø		[P] Stahl				[H] HRC-Stahl	[M] Inox	[K] Guss	[S] Ti-Ni-Co	[N] NE-Metalle		[O] Plast
		P 1.1	P 1.2	P 1.3-1.4	P 1.5-1.7	H 6.1	M 2.2-2.3	K 3.1-3.2	S 4+S 5	N 1.3	N 2.2-2.4	O 1.1
	<b>vc blank</b>	<b>70</b>	<b>40</b>	<b>35</b>	<b>30</b>			<b>30</b>		<b>150</b>	<b>80</b>	<b>150</b>
	<b>vc X.Cut</b>		<b>60</b>	<b>40</b>	<b>35</b>	<b>18</b>	<b>30</b>	<b>40</b>	<b>25-30</b>			
<b>2</b>	fz	0,004	0,004	0,004	0,004	0,003	0,004	0,004	0,003	0,004	0,005	0,006
<b>4</b>	fz	0,008	0,008	0,008	0,008	0,007	0,008	0,008	0,007	0,008	0,010	0,012
<b>6</b>	fz	0,014	0,013	0,013	0,013	0,012	0,013	0,013	0,012	0,014	0,015	0,015
<b>8</b>	fz	0,025	0,025	0,025	0,025	0,024	0,025	0,025	0,024	0,025	0,030	0,035
<b>10</b>	fz	0,025	0,025	0,025	0,025	0,024	0,025	0,025	0,024	0,025	0,030	0,035
<b>12</b>	fz	0,040	0,040	0,036	0,036	0,034	0,036	0,040	0,034	0,040	0,045	0,050
<b>16</b>	fz	0,052	0,052	0,050	0,050	0,048	0,050	0,052	0,048	0,052	0,050	0,053
<b>20</b>	fz	0,065	0,062	0,060	0,060	0,058	0,060	0,062	0,058	0,065	0,065	0,070

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.

# Schnittdatenempfehlung Multi-V



## Multi-V: V-Nut-Fräsen | V-Slotting

SPPW-IDs: 668090-668089-668088-668095-668092-668040-678090-678089-678088-678095-678092-678040

Dc - Ø		[P] Stahl				[H] HRC-Stahl	[M] Inox	[K] Guss	[S] Ti-Ni-Co	[N] NE-Metalle		[O] Plast
		P 1.1	P 1.2	P 1.3-1.4	P 1.5-1.7	H 6.1	M 2.2-2.3	K 3.1-3.2	S 4+S 5	N 1.3	N 2.2-2.4	O 1.1
	vc blank	70	40	35	30			30		150	80	150
	vc X.Cut		60	40	35	18	30	40	25-30			
2	fz	0,003	0,003	0,002	0,002	0,015	0,002	0,002	0,015	0,004	0,040	0,005
4	fz	0,005	0,005	0,004	0,004	0,030	0,004	0,004	0,030	0,008	0,080	0,010
6	fz	0,008	0,008	0,006	0,006	0,050	0,006	0,006	0,050	0,013	0,010	0,015
8	fz	0,014	0,014	0,012	0,012	0,100	0,012	0,012	0,100	0,023	0,017	0,025
10	fz	0,019	0,019	0,012	0,012	0,100	0,012	0,012	0,100	0,023	0,017	0,025
12	fz	0,019	0,019	0,017	0,017	0,130	0,017	0,017	0,130	0,030	0,020	0,033
16	fz	0,025	0,025	0,020	0,020	0,180	0,020	0,020	0,180	0,042	0,030	0,045
20	fz	0,030	0,030	0,027	0,027	0,250	0,027	0,027	0,250	0,050	0,040	0,056

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.